

TRANSPORTADOR TUBULAR DE CADENA - DATOS TÉCNICOS

CAPACIDAD DE TRANSPORTE

* Sujeto a densidad de material, granulometría, tamaño de partícula, características químicas y uso del sistema por día.

TIPO 115

(4" TUBO DIAGONAL)

Alimentación Volumétrica (ft³/h)	10	50	100	150	200	300	400
Caballos de Fuerza	0.75	0.75	1	1.5	2	3	3
Velocidad Lineal (ft/min)	2	12	24	37	49	74	98

CONSIDERACIONES ADICIONALES

- Las capacidades de transporte son teóricas y representan un 100% de llenado.
- Temperaturas del producto hasta 750 °F o más con una camisa de refrigeración.
- Longitud máxima = 250 pies por transportador
- Altura máxima = 100 pies por transportador

TIPO 140

(5" TUBO DIAGONAL)

Alimentación Volumétrica (ft³/h)	50	100	150	200	300	350	400	450	500	550	600
Caballos de Fuerza	0.75	0.75	1	1.5	2	3	3	3	5	5	5
Velocidad Lineal (ft/min)	7	15	22	30	44	52	59	67	74	82	89

TIPO 160

(6" TUBO DIAGONAL)

Alimentación Volumétrica (ft³/h)	100	200	400	500	600	700	800	900	1000
Caballos de Fuerza	2	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10
Velocidad Lineal (ft/min)	11	23	46	57	68	80	91	102	114

TIPO 200

(8" TUBO DIAGONAL)

Alimentación Volumétrica (ft³/h)	400	500	600	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
Caballos de Fuerza	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10	10	15	15	15
Velocidad Lineal (ft/min)	26	33	40	53	59	66	73	79	86	92	99	106

TIPO 270

(10" TUBO DIAGONAL)

Alimentación Volumétrica (ft³/h)	300	400	500	700	900	1100	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600
Caballos de Fuerza	3	3	5	5	7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20
Velocidad Lineal (ft/min)	12	16	20	28	36	44	55	63	71	79	87	95	103