

**-LUXME®**

Ouvre-sacs et Convoyeurs tubulaires



# CONVOYEURS TUBULAIRES À CHAÎNE

Brochure technique

## PROFIL DE L'ENTREPRISE

Luxme International Ltd. est une entreprise axée sur les clients, qui possède une vaste expérience dans le domaine des systèmes de manipulation des matières solides.

La société œuvre principalement dans les industries manufacturière, minière, agricole, chimique, pharmaceutique et alimentaire. Nous concevons et fabriquons des systèmes intégrés destinés à répondre aux besoins spécifiques de nos clients, à des prix très concurrentiels.

Avant de livrer la marchandise, nous invitons nos clients à observer dans nos usines le fonctionnement des machines qu'ils ont achetées. Nous leur offrons également la formation nécessaire afin qu'ils puissent exploiter le potentiel maximal de nos produits.

Les activités internes de recherche et de développement de Luxme International, en étroite collaboration avec les entreprises du monde entier, nous aident à maintenir notre avantage concurrentiel sur le marché. Le résultat : une conception et une fiabilité améliorées, en plus de l'innovation technique.

Luxme offre à ses clients la possibilité de tester leur produit sur ses convoyeurs tubulaires à chaîne, ses ouvre-sacs automatiques et les autres équipements périphériques fabriqués par Luxme. Le laboratoire d'essai est équipé de plusieurs configurations de circuits à vitesse variable pour chaque type d'équipement, tout en offrant un milieu exempt de poussières.

Différentes sortes d'assemblages de balayage et de distributeurs sont opérationnels en circuit fermé, afin que les clients puissent observer la recirculation de leur produit et en voir le résultat final. Cela procure au client une méthode précise pour évaluer l'exactitude et la fiabilité de notre système de transport.

Depuis 40 ans, les produits Luxme reçoivent une reconnaissance internationale et aujourd'hui, l'entreprise est reconnue à l'échelle mondiale.



	PAGE
PROFIL DE L'ENTREPRISE	2
TABLE DES MATIÈRES	3
TECHNOLOGIE LUXME	4
INSTALLATIONS D'ESSAI	5
DONNÉES TECHNIQUES	6
MATÉRIAUX TRANSPORTÉS	7
AUTRES PRODUITS	12
ÉQUIPEMENT ACCESSOIRE	14
ASSEMBLAGE À DISQUE ET À CHAÎNE	19
APPLICATIONS COURANTES	20
CONFIGURATIONS COURANTES	22
INSTALLATIONS STANDARD	26

Le présent document ne peut être reproduit, en tout ou en partie, sous quelque forme que ce soit (photocopie, microfilm ou autre) sans la permission écrite de Luxme International Ltd.

## Attributs particuliers

La conception de la chaîne à maillons Luxme agit comme un joint universel pendant le transport du produit et peut tourner dans de multiples directions et sur divers plans. Elle a une fabrication solide.

La vitesse de chaîne variable, de 4 pi/min à 90 pi/min, contribue à réduire au minimum la dégradation du produit, tout en maximisant le débit et la durée de vie de l'équipement.

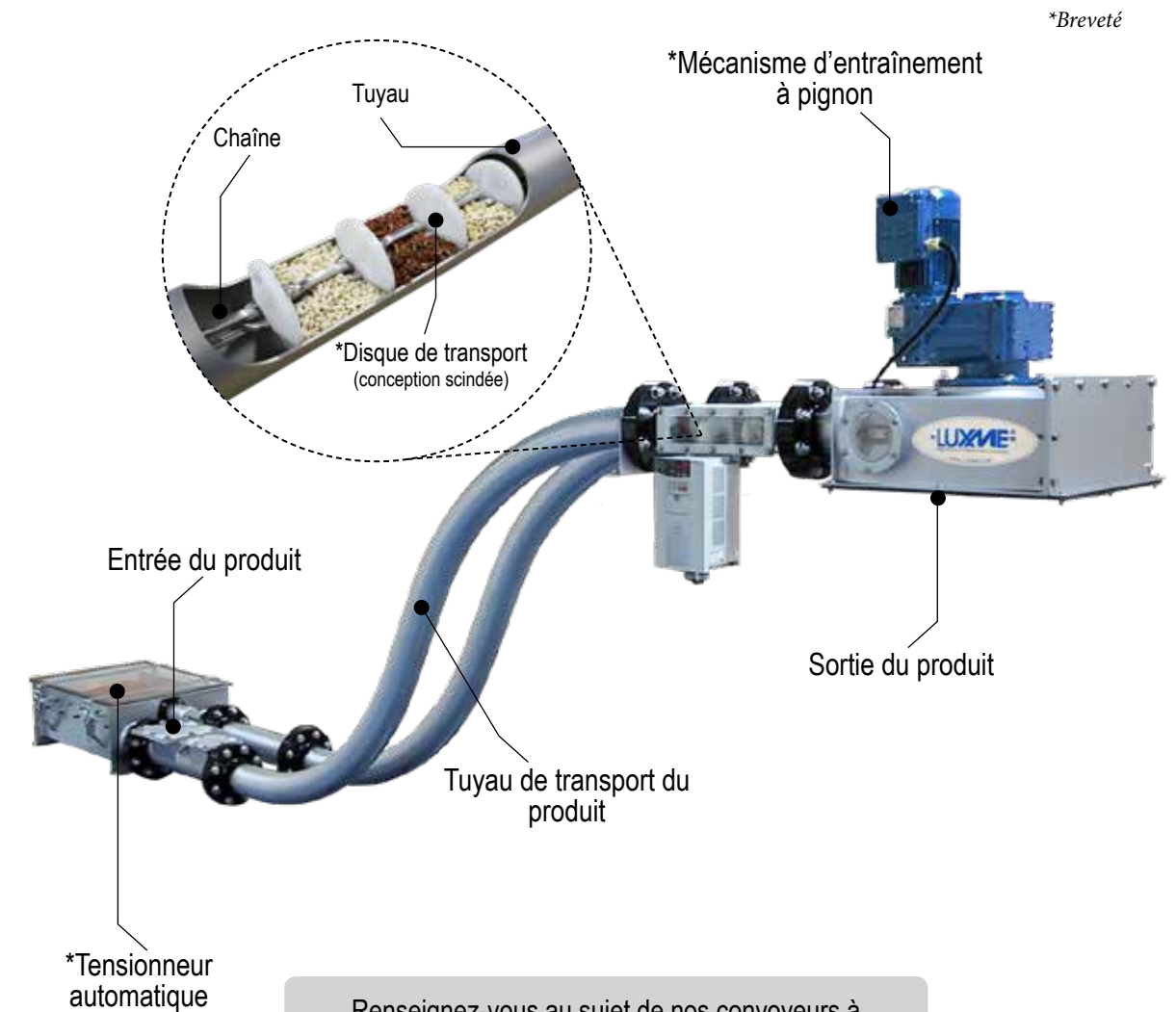
Une caractéristique unique de la conception de Luxme est le tensionneur automatique à chaîne continue. Cet appareil tend constamment toute la longueur de la chaîne sur le chemin de transport du produit, tout en maintenant une tension nulle sur le chemin du retour. Il compense l'augmentation de la tension de la chaîne en s'ajustant automatiquement en fonction :

- du frottement,
- des variations du débit du produit,
- des changements de la température de l'atmosphère et du produit,
- de l'usure du disque de transport,
- de l'usure de la chaîne, etc.

L'utilisation du tensionneur automatique minimisera l'usure des disques, de la chaîne et du tuyau.

Les convoyeurs à chaîne de Luxme sont fabriqués dans notre usine de production de Montréal, au Canada. Luxme a acquis une réputation mondiale en matière de fiabilité et de rendement de son équipement lors du traitement d'un large éventail de matériaux.

Consultez notre site Web pour de plus amples renseignements au sujet de notre gamme complète de produits, ou visitez notre usine de fabrication à Montréal pour observer le fonctionnement des machines dans notre salle d'exposition et notre laboratoire de test.



Renseignez-vous au sujet de nos convoyeurs à chaînes tubulaires sanitaires Sanilux® **acceptés par l'USDA** pour les applications de qualité alimentaire!

**PLUS DE 3 500 INSTALLATIONS DANS LE MONDE ENTIER**

Luxme International Ltd. offre à ses clients la possibilité d'effectuer des simulations de système en transportant leurs matériaux, en utilisant des produits fabriqués par Luxme, y compris des convoyeurs tubulaires à chaîne, des refendeuses de sacs, des systèmes de nettoyage en place, des malaxeurs de produits et plus encore.

Les essais des produits sont effectués dans un environnement exempt de poussière. Les convoyeurs tubulaires à chaîne, le convoyeur de refroidissement, le système de nettoyage en place (CIP) et les autres équipements accessoires fabriqués par Luxme International sont utilisés pour effectuer des tests avec les matériaux du client. Le laboratoire d'essai est équipé de plusieurs configurations de circuits comportant des chaînes à vitesse variable pour chaque type d'équipement. Différentes sortes de brosses et de distributeurs fonctionnant en circuit fermé pendant une recirculation de longue durée permettent aux clients d'observer les effets du transport continu de leur produit pendant plusieurs heures. Il suffit d'une ou deux palettes de produit\* pour effectuer ces tests. Cela procure au client une méthode précise pour évaluer l'exactitude et la fiabilité de notre système de transport.

\* Certaines restrictions s'appliquent pour des matières toxiques et des matières dangereuses.



## Options de test

Les options de test suivantes sont à la disposition de nos clients :

- 1 Transport du produit dans les convoyeurs à chaîne Luxme en utilisant différents circuits fermés.
- 2 Versement du produit au moyen de distributeurs à tiroirs, de soupape à fond mobile et d'assemblage d'entraînement.
- 3 Nettoyage de la chaîne et des disques par la brosse du poste d'entraînement et par poste de balayage en ligne droite.
- 4 Chauffage ou refroidissement du produit dans les convoyeurs tubulaires à chaîne Luxme.
- 5 Tests d'usure sur différents types de disques des convoyeurs, pour établir la durée utile prévue des disques.
- 6 Mesures de débit massique en utilisant des unités de mesure de débit d'impact.
- 7 Vérification de l'effet de l'expulsion des chaînes pneumatiques et motorisées des produits collants.
- 8 Vérification des possibilités d'accumulation de produit à l'intérieur du tuyau avec le produit fourni par le client.
- 9 Système de nettoyage en place (CIP) et tests d'écouvonnage ATP Clean-Trace.
- 10 Poste manuel de vidange et autres pièces et accessoires de Luxme.

# INSTALLATIONS D'ESSAI



Installation de test



Installation de test sanitaire à nettoyage en place pour les applications alimentaires.

## Considérations particulières

- Les capacités de transport sont théoriques et représentent un remplissage à 100 %.
- Températures de produit jusqu'à 700 °F, ou plus avec une chemise de refroidissement.
- Longueur maximale = 250 pi par convoyeur / Hauteur maximale = 100 pi par convoyeur
- La capacité en HP est théorique et est fondée sur un remplissage à 100 % et une masse volumique apparente de 50 lb/pi<sup>3</sup>.

# CAPACITÉS DE TRANSPORT

<b>TYPE 115</b> (DIAMÈTRE NOMINAL DE 4 PO)	Alimentation volumétrique (pi <sup>3</sup> /h) :	10	50	100	150	200	300	400						
	Puissance en HP :	0,75	0,75	1	1,5	2	3	3						
	Vitesse de la chaîne (pi/min) :	2	12	24	37	49	74	98						
<b>TYPE 140</b> (DIAMÈTRE NOMINAL DE 5 PO)	Alimentation volumétrique (pi <sup>3</sup> /h) :	50	100	150	200	300	350	400	450	500	550	600		
	Puissance en HP :	0,75	0,75	1	1,5	2	3	3	3	5	5	5		
	Vitesse de la chaîne (pi/min) :	7	15	22	30	44	52	59	67	74	82	89		
<b>TYPE 160</b> (DIAMÈTRE NOMINAL DE 6 PO)	Alimentation volumétrique (pi <sup>3</sup> /h) :	100	200	400	500	600	700	800	900*	1000*				
	Puissance en HP :	2	3	5	5	7,5	7,5	7,5	10	10				
	Vitesse de la chaîne (pi/min) :	11	23	46	57	68	80	91	102	114				
<b>TYPE 200</b> (DIAMÈTRE NOMINAL DE 8 PO)	Alimentation volumétrique (pi <sup>3</sup> /h) :	400	500	600	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500*	1600*	
	Puissance en HP :	3	5	5	7,5	7,5	7,5	10	10	10	15	15	15	
	Vitesse de la chaîne (pi/min) :	26	33	40	53	59	66	73	79	86	92	99	106	
<b>TYPE 270</b> (DIAMÈTRE NOMINAL DE 10 PO)	Alimentation volumétrique (pi <sup>3</sup> /h) :	300	400	500	700	900	1100	1400	1600	1800	2000	2200	2400*	2600*
	Puissance en HP :	3	3	5	5	7,5	7,5	10	10	15	15	15	20	20
	Vitesse de la chaîne (pi/min) :	12	16	20	28	36	44	55	63	71	79	87	95	103

\*Sous réserve de la densité du matériau, de la granulométrie, des dimensions des particules, des caractéristiques chimiques et de l'utilisation quotidienne du système.

Vous trouverez ci-dessous une **liste partielle** des produits transportés par les convoyeurs à chaînes tubulaires Luxme. Veuillez prendre contact avec nous pour obtenir des renseignements supplémentaires ou la liste complète des produits.



## MATÉRIAUX TRANSPORTÉS

- » Acétate de sodium
- » Acide adipique
- » Acide d'hydrogène
- » Acide stéarique à pression
- » Acide téréphtalique
- » Additifs chimiques
- » Aliments d'origine animale
- » Aliments pour animaux de compagnie (moulus)
- » Aliments pour chats
- » Alumine
- » Alumine calcinée
- » Aluminium décheté
- » Amandes d'acajou
- » Anhydride maléique
- » Anhydride trimellitique
- » Anthracite
- » Argile pulvérisée
- » Argile régénérée
- » Barite – Sulfate de baryum
- » Bentonite
- » Biocarburant
- » Biomasse
- » Blé
- » Boue (humide)
- » Boue asséchée
- » Boue d'encre de fibre
- » Boues de papier
- » Boues des eaux usées
- » Boulettes de boues
- » Boulettes de plastique
- » Boulettes de talc
- » Boulettes synthétiques
- » Bouteilles de verre (cassées)
- » Café moulu
- » Caprolactame
- » Carbonate de baryum
- » Carbonate de calcium
- » Carbonate de sodium
- » Carbone de silicone
- » Castine
- » Cellulose (en poudre)
- » Cendre de houille active
- » Cendre volante
- » Cendres (charbon dur)
- » Cendres (coquilles de noix)
- » Cendres et verre
- » Cendres/Poudre de bois
- » Chanvre (poussière et fibre)
- » Charbon actif
- » Chêne (copeaux et sciure)
- » Chlorure de calcium
- » Ciment
- » Cires (écailles dures)
- » Coke (pétrole liquide)
- » Coke combustible pour four
- » Coke de pétrole
- » Coke de pétrole calciné
- » Composé mélangé
- » Compost
- » Concentré
- » Copeaux de bois (humides)
- » Copeaux métalliques
- » Coquilles d'œufs
- » Crasses
- » Cristaux de soude
- » Cryolite
- » Déchets de four
- » Détergent
- » Diacétone acrylamide
- » Dioxyde de titane
- » Disulfure de molybdène
- » Eaux usées (granules)
- » Écailles de cire
- » Écailles de PCR
- » Écailles de plastique
- » Engrais
- » Épices
- » Farine
- » Farine d'os
- » Farine de poisson
- » Ferraille
- » Ferro-charbon
- » Fèves de cacao
- » Fibre
- » Fibre de cellulose
- » Fibre de céramique
- » Fibre de maïs (séchée)
- » Film radiographique
- » Filtres de cigarettes
- » Fondant
- » Garnitures de creusets usées
- » Gâteau de filtration
- » Glucose, lactose
- » Grains de café et café moulu
- » Granules de boue
- » Granules de stillolite
- » Granules pour toiture
- » Graphite de carbone
- » Graphite naturel
- » Gravier
- » Grès grossier
- » Gypse
- » Gypse naturel
- » Houille (broyée)
- » Houille séchée
- » Houille-Alumine (en poudre)
- » Hydroxyde de magnésium
- » Hydroxyde de sodium
- » Kaolin
- » Kaolinton
- » Laine de verre
- » Lait écrémé
- » Lignite
- » Limaille d'acier
- » Litière en rafles de maïs
- » Litière pour animaux
- » Litière pour animaux propre
- » Litière pour animaux, propre
- » Litière pour animaux, souillée
- » Magnésium
- » Matériau d'autocatalyse
- » Matériau filtrant
- » Matières radioactives
- » Matières solides sèches
- » Maxiban
- » Mego
- » Mélamine
- » Mélange pour soupe
- » Mélanges à pâte et farine
- » Mélite
- » Microindicateur (métal fin)
- » Mies de biscuit
- » Minerai cuprifère
- » Minerais diamantifères
- » Minium de plomb
- » Mortier
- » Moulée (argile)
- » Mousse de polyuréthane
- » Nicarbazine (granules)
- » Nickel
- » « Nouilles » d'argile
- » Octadécone
- » Oxyde d'aluminium
- » Oxyde de cuivre
- » Oxyde de fer (poudre)
- » Oxyde de lithium et vanadium
- » Oxyde de plomb
- » Oxyde de zinc
- » Oxyde métallique
- » Oxyde métallique, poudre
- » Oxyde/poussière de fer
- » P. tétrapotassique
- » Parties animales de bœuf
- » Pellicules de soja
- » Pénicilline G110
- » Perles de silice
- » Perlite
- » Pesticide
- » Phosphate de sodium
- » Phosphate fourrager
- » Phosphoreux (rouge)
- » Phosphorite
- » Placer (boue)
- » Plastiques moulus
- » Plâtre
- » Potasse
- » Poudre de céramique
- » Poudre de creuset
- » Poudre de ferrite
- » Poudre de pomme
- » Poudre de silicone métallique
- » Poudre de silicone métallique
- » Poudre de talc
- » Poudre et sphères de cacao
- » Poussière (chaude)
- » Poussière d'ammonium
- » Poussière de brique
- » Poussière de carbone et suie
- » Poussière de chaux
- » Poussière de concrétion
- » Poussière de filtre (litière pour chats)
- » Poussière de four
- » Poussière de grès étiré
- » Poussière de houille
- » Poussière de savon
- » Produit de carbonisation (pyrolytique)
- » Quartz (sable)
- » Remplisseur de couleur
- » Résidus d'abrasion
- » Résidus de verre mousse
- » Résine phénolique
- » Résine polymère
- » Roche et sable, cendre
- » Sable
- » Sable polymérique
- » Sable sec
- » Schlamms de boue
- » Sciure
- » Sel / Sucre
- » Silicium pour alimentation
- » Siliciure
- » Soufre granulé
- » Spath
- » Stéarate de zinc
- » Suie
- » Sulfate de baryum
- » Sulfate de calcium
- » Sulfate de fer
- » Sulfate de potassium
- » Tabac
- » Terre
- » Terre (décolorée)
- » Terre décolorée
- » Thé
- » Torbella
- » Tourbe mousseuse
- » Trisodiumpolyphosphate
- » Uranium (yellow cake)
- » Urée (granules)
- » Urée (poussière)
- » Vidange de gâteau de filtration
- » Yellow cake
- » et plus encore...

# MATÉRIAUX TRANSPORTÉS

Les images suivantes présentent la variation dans les dimensions des particules et la granulométrie des produits transportés par les convoyeurs à chaîne Luxme sur plusieurs plans. Cette liste **est partielle**.



Paillette de charbon actif



Amandes



Laque d'aluminium



Sulfate de baryum



Terre décolorée



Alumine calcinée



Schlamms de coke de pétrole calcinés



Carbonate de calcium



Carbonate de calcium



Agrégat de carbonate de calcium



Amandes d'acajou



Fibre de céramique



Filtres de cigarettes



Charbon

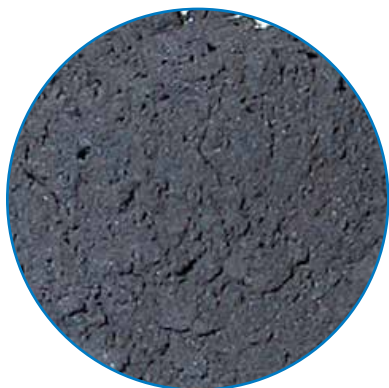


Fèves de cacao

Luxme International sert une gamme d'industries, y compris agricole, pharmaceutique, chimique, minière, alimentaire, de l'énergie, du ciment, des plastiques, du papier et plus encore.



## MATÉRIAUX TRANSPORTÉS



Carburant de coke



Compost



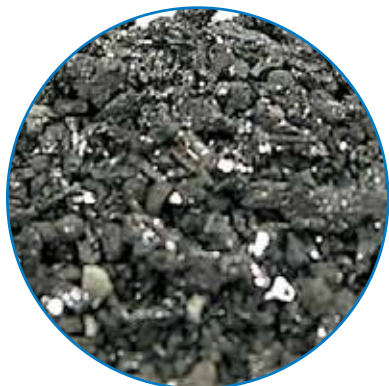
Cryolite



Sable sec



Coquilles d'œufs



Ferro-charbon



Engrais



Boue d'encre de fibre



Cendre volante après pulvérisation



Cendre volante



Café moulu



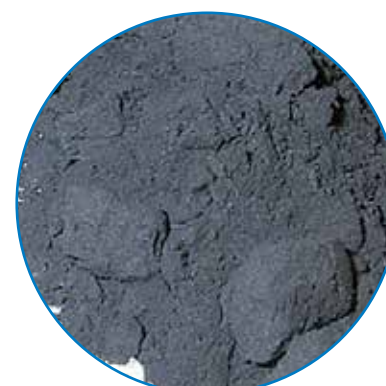
Glycéride de suif hydrogéné



Minerai de fer



Kaolinton



Coke combustible pour four

# MATÉRIAUX TRANSPORTÉS

Les convoyeurs à chaînes tubulaires Luxme transportent délicatement des produits abrasifs, collants, durs, froids et chauds pour un large éventail d'industries.



Poussière de calcaire



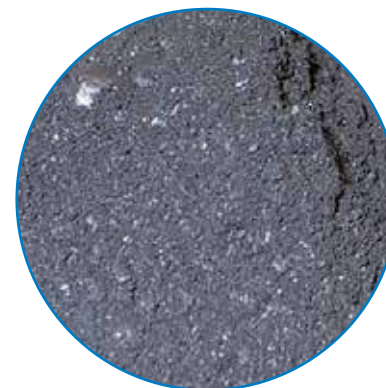
Hydroxyde de magnésium



Anhydride maléique



Mego



Graphite naturel



Octadécone



Arachides



Tourbe mousseuse



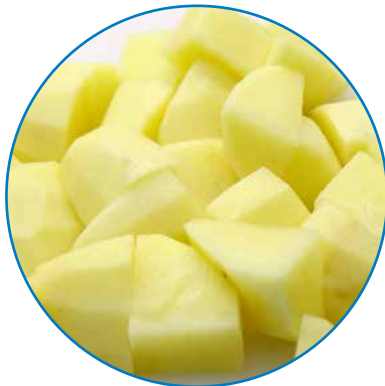
Pénicilline



Poivre (différentes formes)



Résine phénolique



Pommes de terre



Riz



Sel



Acide stéarique

La fabrication **robuste** des convoyeurs à chaînes tubulaires Luxme vous permet de transporter votre produit de façon continue, dans un environnement exempt de poussières et extrêmement **hygiénique**.

## MATÉRIAUX TRANSPORTÉS



Thé



Pyrophosphate tétrapotassique



Tabac



Cire



Écailles de cire



Blé



Bois



Cendre de bois



Stéarate de zinc



ET PLUS  
ENCORE

Autres produits

### VOUS NE TROUVEZ PAS VOTRE PRODUIT?

Qu'il s'agisse d'applications industrielles, pharmaceutiques, agricoles, chimiques, alimentaires ou autres, Luxme est fière de servir de nombreuses industries dans plusieurs pays du monde entier. Si votre produit ne figure pas dans cette liste, veuillez prendre contact avec nous pour déterminer si les convoyeurs à chaînes tubulaires Luxme sont la bonne solution pour votre application. N'oubliez pas que vous pouvez également demander un test avec votre produit, au besoin.

**Nous servons un large éventail d'industries en transportant des centaines de produits dans le monde entier de façon délicate et efficace!**

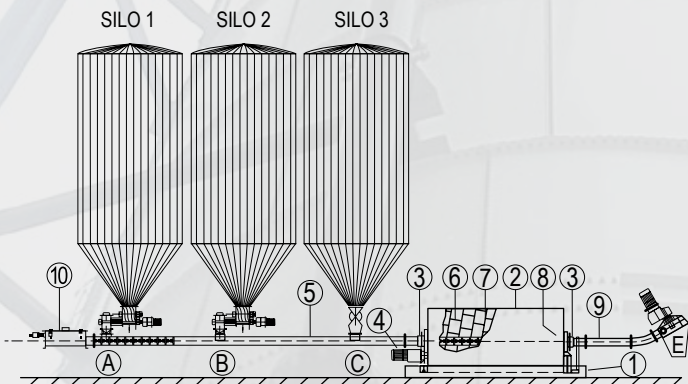
Les convoyeurs à chaînes tubulaires Luxme transportent délicatement des produits abrasifs, collants, durs, humides, froids et chauds pour un large éventail d'industries.

## Malaxeur rotatif en ligne (Luxmix®)

Le malaxeur rotatif en ligne de Luxme permet le malaxage continu du produit. Il comprend un tambour rotatif (2), des paliers (3) et un entraînement (4).

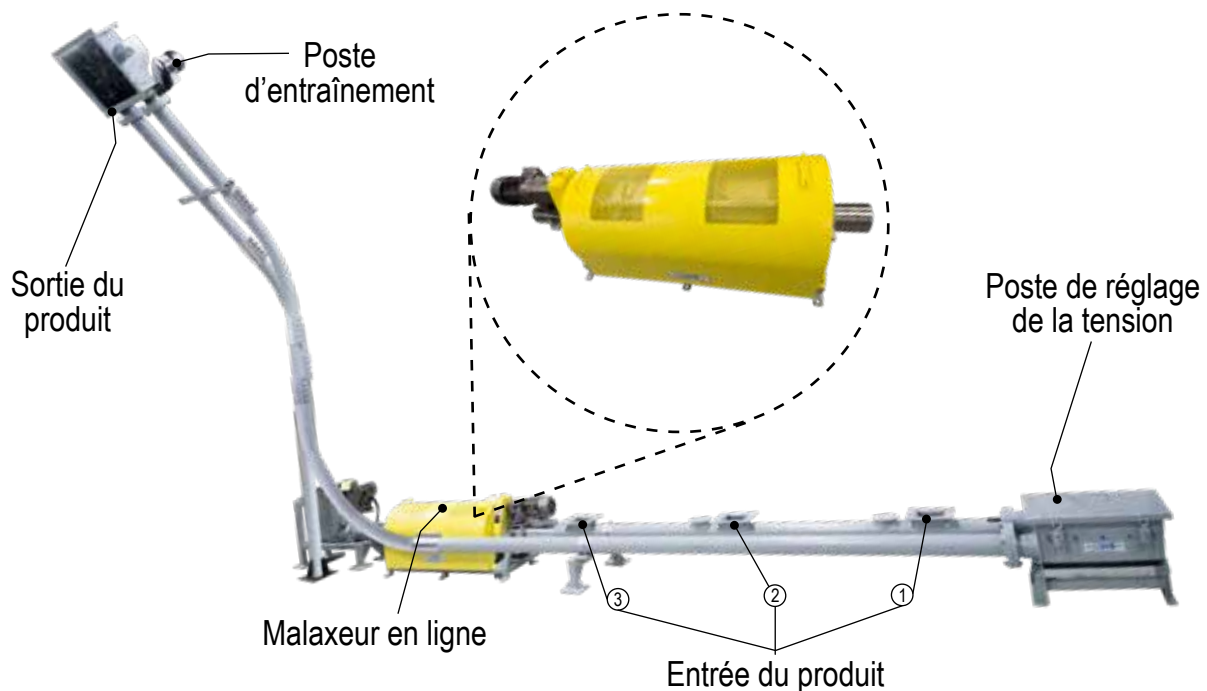
Les différents produits sont versés dans les entrées A, B et C en utilisant des tourillons d'alimentation à compression. Les produits sont alors transférés dans un tambour rotatif (2) au moyen d'un convoyeur tubulaire à chaîne (5). Ce tambour est muni de spatules (6) qui servent à mélanger le produit à fond tandis qu'il est transporté doucement vers la sortie du malaxeur, qui reverse le produit dans le convoyeur tubulaire. Le produit est alors transporté jusqu'au point de sortie situé à l'extrémité du convoyeur tubulaire (E).

Le système est entièrement enclouonné et exempt de poussières. Le malaxage continu permet d'éliminer les temps d'arrêt pour charger et décharger le produit. Ce malaxage en ligne permet d'éliminer un stade de mélange distinct dans le processus.



Vidange du silo au travers des tourillons d'alimentation à compression vers le malaxeur rotatif en ligne Luxme

## Malaxeur ou mélangeur de produit en ligne



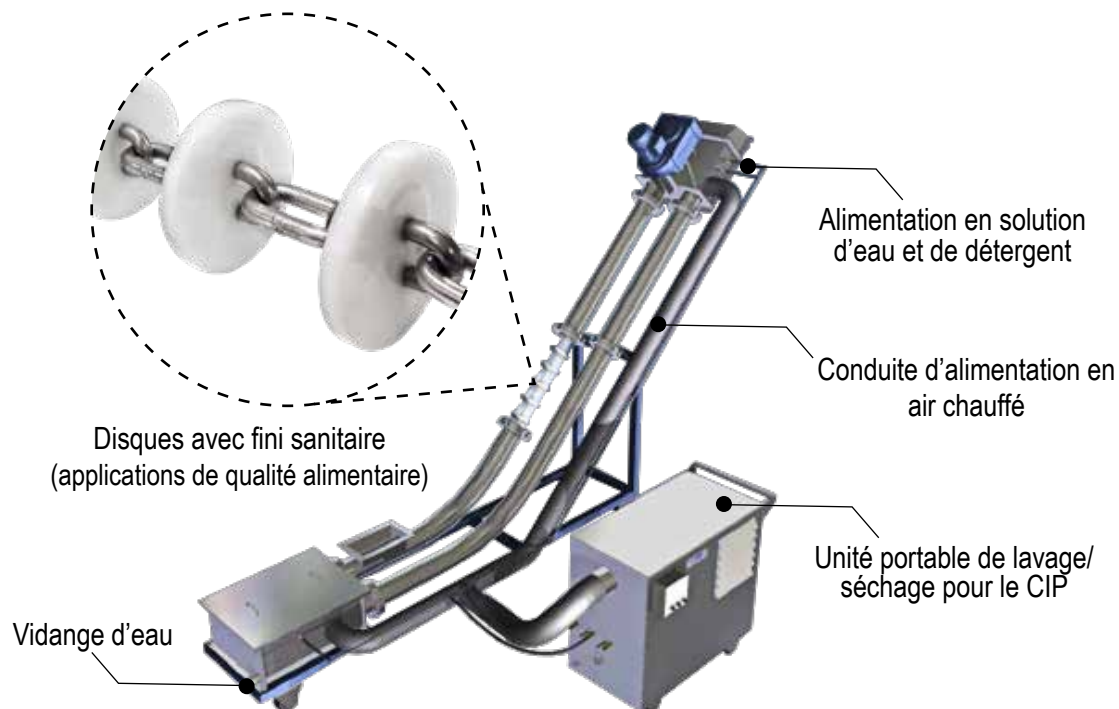
## Convoyeur de refroidissement

Les convoyeurs de refroidissement tubulaires à chaîne sont la meilleure façon de refroidir votre produit pendant qu'il est transporté au travers de votre convoyeur. Si vous devez refroidir des matériaux à une température aussi élevée que 700 °F jusqu'à des températures plus raisonnables pour le traitement ou l'entreposage, notre convoyeur de refroidissement à chaînes tubulaires est la meilleure option pour vous.



Les convoyeurs à chaîne de Luxme peuvent être équipés d'un système de nettoyage en place facultatif. Les convoyeurs sont dotés de raccords rapides spécialement conçus pour l'air et l'eau, qui permettent un assemblage et un démontage faciles. Il s'agit d'un convoyeur entièrement automatique, à auto-lavage, pour les applications de **qualité alimentaire**.

## Système de Nettoyage en place (NEP)



UN CONVOYEUR À NETTOYAGE EN PLACE, SANS CONTACT MÉTAL SUR MÉTAL, EST OFFERT

## Caméra-disque d'inspection LuxPro®

Le CDI LuxPro® est une technologie unique qui permet à nos clients d'effectuer une inspection visuelle interne de leur convoyeur à chaînes tubulaires après l'installation initiale, après chaque nettoyage en place ou chaque fois que vous le jugez nécessaire. Cela permet à nos clients de s'assurer que le processus de nettoyage sur place a été effectué à fond et de trouver des zones internes qui pourraient devoir être vérifiées, entretenues, réparées, installées ou assainies. Veuillez prendre contact avec nous pour obtenir des renseignements supplémentaires ou un devis gratuit!



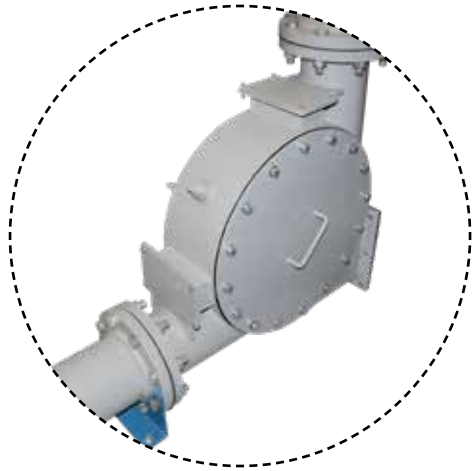
## AUTRES PRODUITS

### Système de nettoyage en place (NEP)

- » Chaîne de transport avec disques de transport moulés directement sur la chaîne afin d'éliminer les points où le produit peut s'accrocher et s'accumuler.
- » Les disques de transport sont fabriqués en polyéthylène UHMW, approuvé par la FDA et de qualité alimentaire. La chaîne de transport est fabriquée en acier inoxydable 316 poli.
- » Les tuyaux et les postes de transport n'ont aucun point d'accrochage, ce qui permet d'assurer un lavage complet du système.
- » Les pignons des postes d'entraînement utilisent de l'acier inoxydable 316 spécialement conçu pour minimiser l'accumulation de produit.
- » Dans le cadre de la conception NEP, le nombre de joints est minimisé. Ils sont composés de collerettes scellées à enfiler afin d'assurer la propreté totale des joints.
- » La conduite de transport est conçue pour que la chaîne soit tendue, tandis que la chaîne de la conduite de retour est lâche. Cela permet de nettoyer la chaîne à fond, car les jets d'eau peuvent pénétrer dans les coins de chaque maillon.
- » Le système de NEP est relié à une source d'eau et de détergent. Il est conçu pour inonder le convoyeur avec la solution de nettoyage. Le convoyeur peut être vidangé au poste de réglage de la tension. Ces étapes sont répétées jusqu'à ce qu'un lavage complet soit obtenu. De l'air chauffé peut être fourni afin de sécher le convoyeur avant un nouveau processus en lot.

Renseignez-vous au sujet de nos convoyeurs à chaînes tubulaires sanitaires Sanilux® **acceptés par l'USDA** pour les applications de qualité alimentaire!

Le **poste de virage** contient un pignon ou un autre mécanisme rotatif qui réduit l'usure et prolonge la durée de vie de la chaîne et des disques. Le poste de virage électrique ou à poulie libre aide le mouvement des chaînes le long des virages. Cela réduit le ralentissement par friction, l'usure des composants et la consommation d'électricité.



## POSTE DE VIRAGE À POULIE LIBRE SUR 90°

Cet appareil est doté d'un bord de guidage ou d'un pignon qui permet à la chaîne de tourner doucement sur 90°.



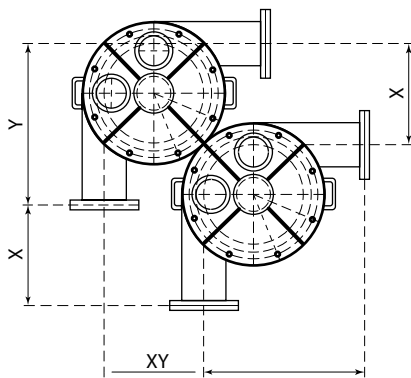
## POSTE DE VIRAGE ÉLECTRIQUE

Fréquemment utilisé dans les gros systèmes de convoyeur, ce poste de virage sur 90° procure une puissance supplémentaire à la configuration de circuit.

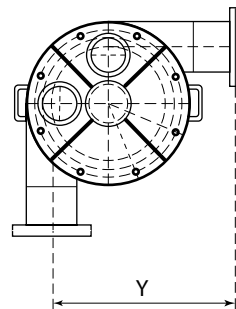


## POSTE DE VIRAGE À POULIE LIBRE

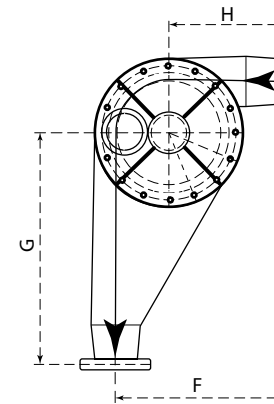
Ce poste de virage en particulier permet à la chaîne de tourner doucement sur 135°. Utilisé dans le parcours de retour de systèmes verticaux de grande hauteur.



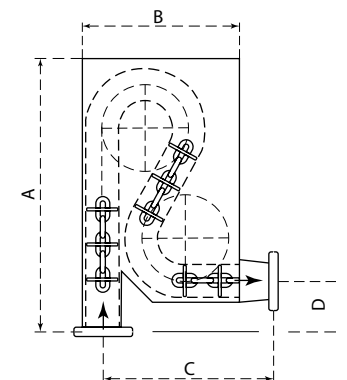
Configuration plate du convoyeur tubulaire à chaîne Luxme



Poste de virage dans le parcours de retour du plan horizontal au plan vertical



Poste de virage dans le parcours de retour du plan vertical au plan horizontal



Configuration debout du convoyeur tubulaire à chaîne Luxme

Un assemblage de balayage ou poste de balayage est la façon la plus efficace de nettoyer les résidus du convoyeur pendant le fonctionnement. Il peut être installé à différents endroits du système.

## ÉQUIPEMENT ACCESSOIRE



### POSTE DE BALAYAGE INTERMÉDIAIRE

Couramment utilisé dans les applications qui comprennent des matériaux granulaires ou fins.



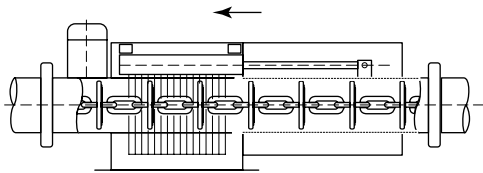
### POSTE DE BALAYAGE EN LIGNE DROITE DEBOUT

Notre conception debout standard est utilisée dans un large éventail d'industries et d'applications.



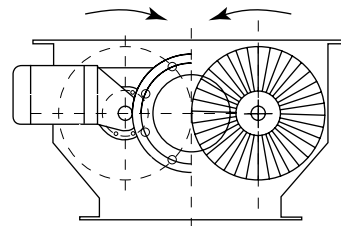
### POSTE D'ENTRAÎNEMENT DE L'ASSEMBLAGE DE BALAYAGE

La conception du poste d'entraînement de l'assemblage de balayage est couramment utilisée à la fin de la conduite.



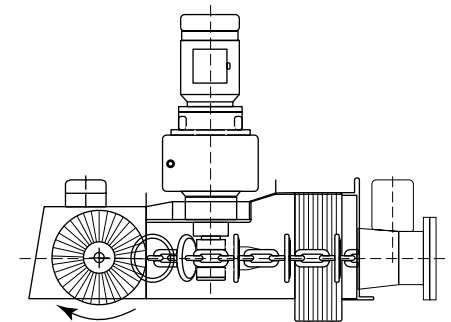
### POSTE DE BALAYAGE INTERMÉDIAIRE

Aux points de sortie intermédiaires et finaux, des problèmes peuvent apparaître avec l'adhérence d'un produit collant au disque de transport. Le poste de balayage intermédiaire possède deux brosses rotatives qui décollent le produit et en même temps nettoient la chaîne.



### POSTE DE BALAYAGE EN LIGNE DROITE

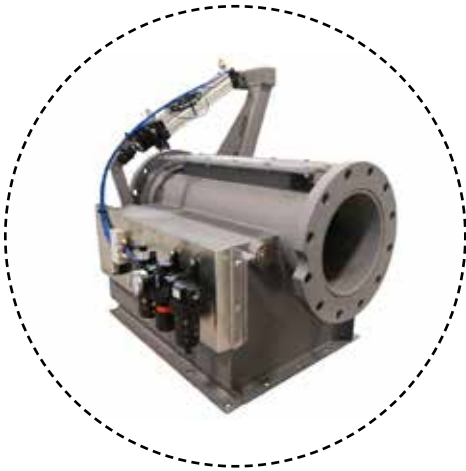
Deux brosses rotatives sont positionnées sur le parcours de retour pour faire en sorte que la chaîne soit exempte de produit.



### POSTE D'ENTRAÎNEMENT DE L'ASSEMBLAGE DE BALAYAGE

Le balayage permanent au point de chute de sortie du produit assure la séparation des produits collants de la chaîne et le nettoyage permanent du convoyeur.

Luxme vous offre un large éventail de vannes de sortie, qui vous permettent d'ouvrir et de fermer certaines sections de votre convoyeur pour que le matériau puisse être redirigé ou versé automatiquement à des emplacements précis.



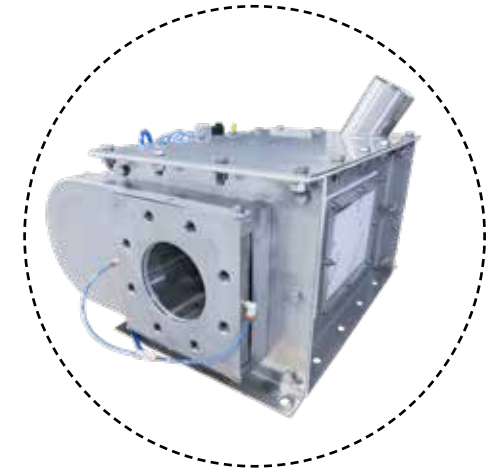
## VANNE À FOND MOBILE

Couramment utilisé dans les applications qui comprennent des matériaux non collants.



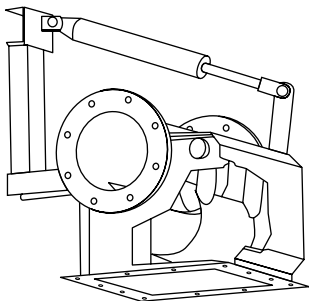
## VANNE À TIROIRS

La conception standard de nos vannes, utilisée dans un large éventail d'industries et d'applications.



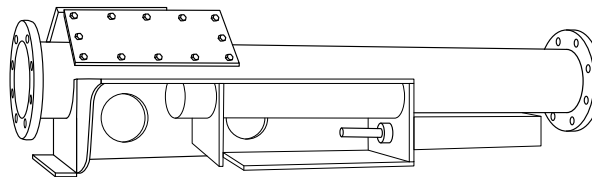
## VANNE ROTATIVE

La conception robuste de nos vannes est réservée à un transport continu d'un volume important de produits.



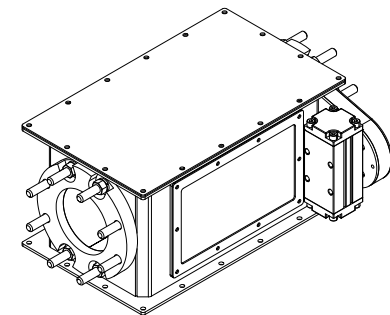
## SOUPAPE À FOND MOBILE

Le rabat inférieur rotatif permet au matériau de tomber du fond du convoyeur.



## DISTRIBUTEUR À TIROIRS

Un mouvement uniforme et linéaire pour verser le produit.



## DISTRIBUTEUR ROTATIF

Verser le produit en faisant tourner une section du tuyau, ce qui évite d'endommager le produit. Conception avec NEP disponible.

Un tensionneur automatique maintient la tension de la chaîne pendant le fonctionnement du convoyeur tubulaire à chaîne. Il contribue à réduire l'usure et améliore le rendement.

# ÉQUIPEMENT ACCESSOIRE



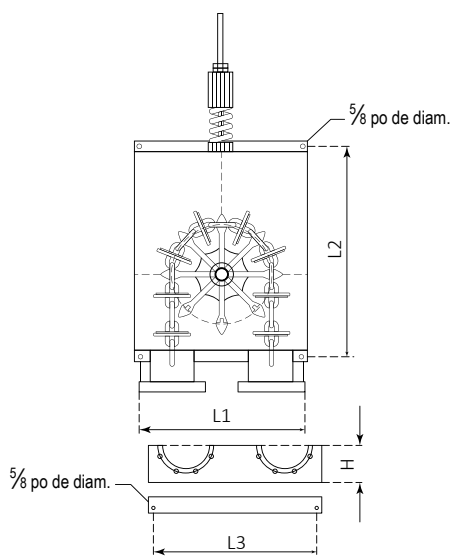
TENSIONNEUR AUTOMATIQUE I



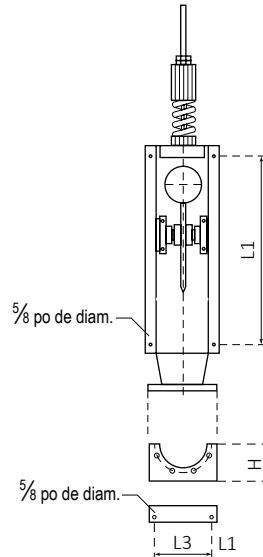
TENSIONNEUR AUTOMATIQUE II



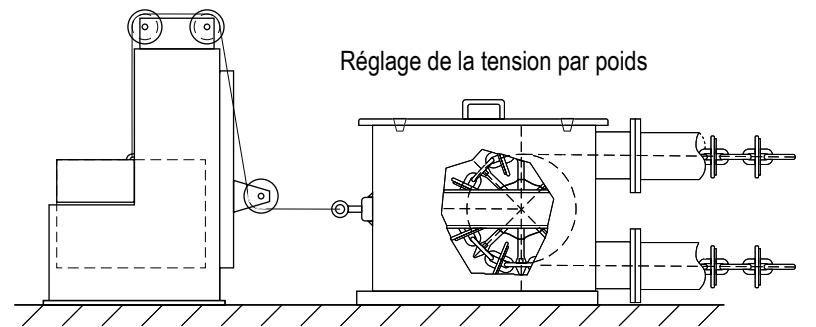
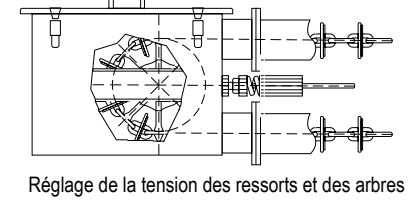
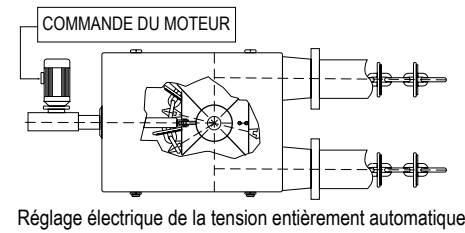
TENSIONNEUR PAR POIDS



TYPE	L1	L2	L3	H
160	26 po	34 po	26 po	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> po
200	30 po	37 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> po	30 po	7 po

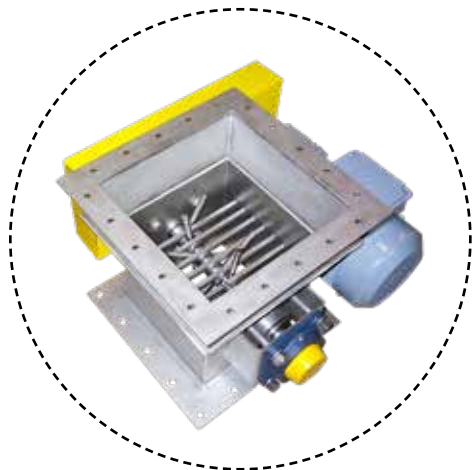


TYPE	L1	L2	L3	H
160	29 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> po	10 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po	9 po	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> po
200	31 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po	12 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> po	11 po	6 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> po



\*Recommandé avec des matériaux chauds ou abrasifs.

Le broyeur Luxme est un moyen très efficace de réduire la taille des mottes ou des matériaux compactés avant le transport. Le broyeur est fourni en différentes tailles et différents modèles, selon vos besoins particuliers.



### BROYEUR À UN ARBRE

Couramment utilisé dans les applications qui comprennent des matériaux mous.



### BROYEUR À DEUX ARBRES

La conception standard de nos broyeurs, utilisée dans un large éventail d'applications.



### BROYEUR SUR MESURE

Notre conception sur mesure s'adaptera aux exigences de n'importe quelle application.

## Broyeurs de grumeaux

Un broyeur typique est fourni avec deux arbres contrarotatifs, qui cassent les matériaux compactés ou agglomérés en morceaux plus faciles à traiter, et il est généralement situé au début d'un système de transport. La taille et la complexité de sa conception varieront selon les besoins de votre application.

Fabriqué en acier inoxydable 304 ou 316, le broyeur peut servir à des applications alimentaires et non alimentaires. Il s'agit d'une technologie nécessitant peu d'entretien, facile à nettoyer et à désinfecter.



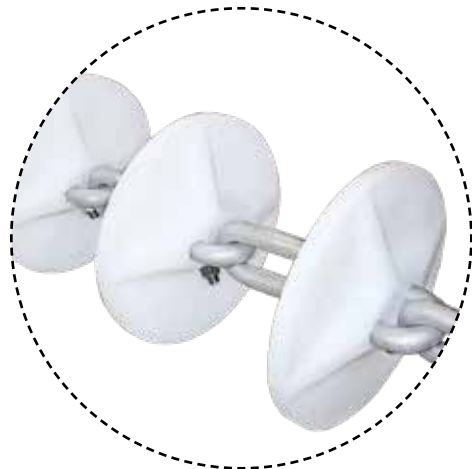
Les conceptions brevetées à chaîne et à disque de Luxme garantissent le rendement du système, tout en minimisant l'usure. Les disques en chaîne sont offerts dans une gamme de matériaux et de modèles recommandés selon les besoins et les exigences de votre application. Renseignez-vous sur la conception sanitaire Sanilux®.

## DISQUE ET CHAÎNE



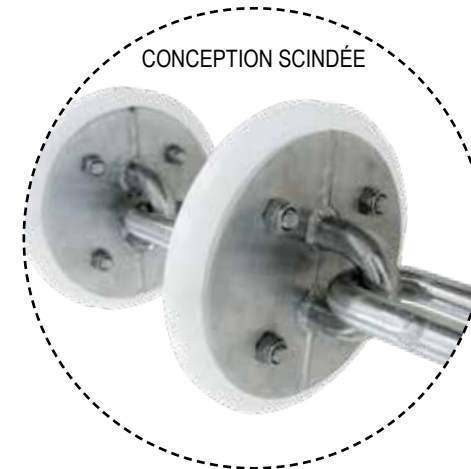
### CHAÎNE AVEC DISQUES MOULÉS

Couramment utilisé pour les applications alimentaires et les applications de nettoyage en place autonettoyantes sanitaires.



### CHAÎNE AVEC DEUX DEMI-DISQUES BOULONNÉS

La conception standard de nos disques, utilisée dans un large éventail d'industries et d'applications.



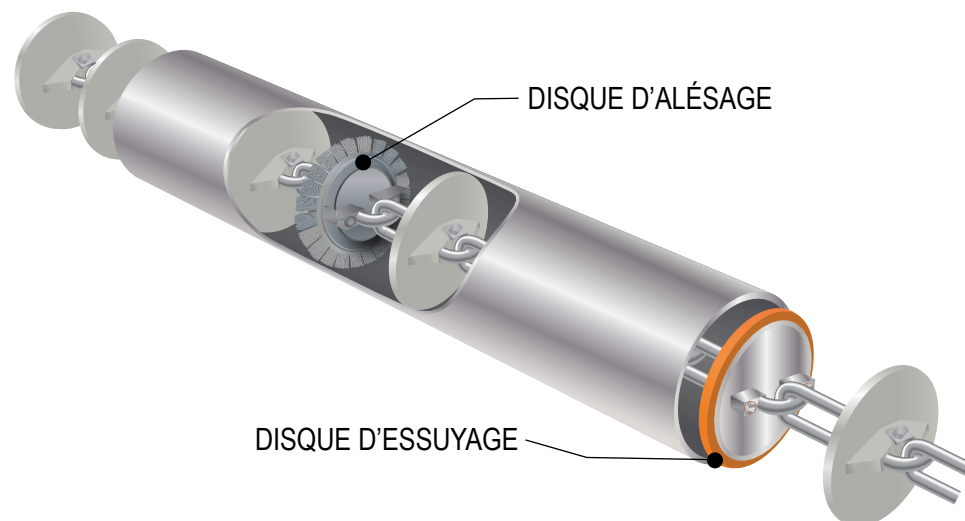
### DISQUES AVEC PLAQUES D'ÉPAULEMENT

La conception robuste de nos disques est réservée à un grand volume de charges et à des températures de fonctionnement plus élevées, ainsi qu'à des matériaux très abrasifs.

## Options supplémentaires pour les disques

Selon vos besoins, Luxme offre un large éventail d'options en matière de chaînes et de disques acceptées par la FDA, l'UDSA (seulement chez Luxme) et CE :

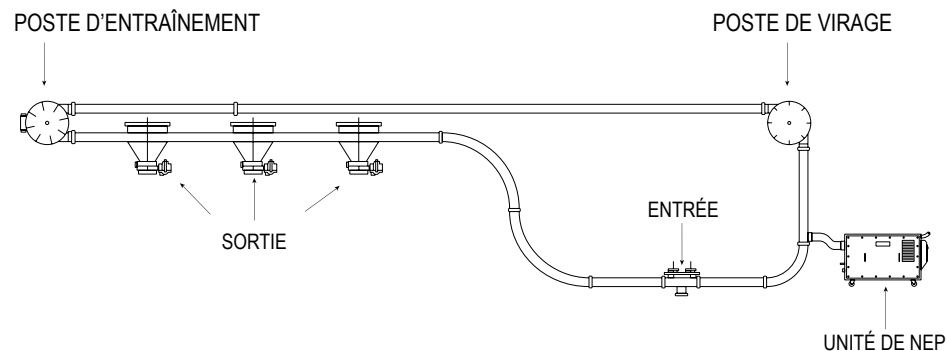
- **Disques Sanilux®** : Il s'agit d'un disque breveté sans contact métal sur métal conçu pour les applications alimentaires sanitaires, disponible uniquement chez Luxme.
- **Disque d'essuyage** : Utilisé dans la plupart des applications, le disque essuie les résidus de matériaux qui restent sur la paroi intérieure des tuyaux de transport.
- **Disques d'alésage** : Ces disques contribuent à maintenir la paroi intérieure des tuyaux de transport libres de résidus de matériaux.
- **Autres disques** : Pour obtenir une liste complète des disques et des chaînes disponibles, veuillez prendre contact avec nous.



1

## SYSTÈME DE NETTOYAGE EN PLACE (NEP)

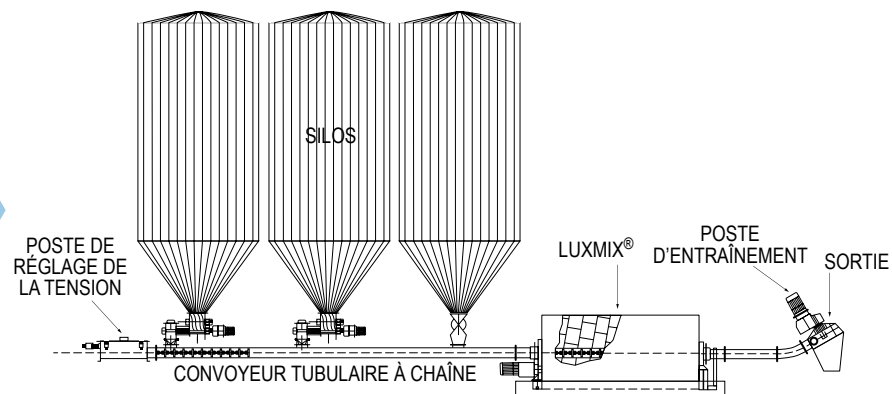
Notre système de NEP est la meilleure façon de décontaminer un convoyeur à chaîne Luxme, tout en économisant du temps et augmentant la productivité. Recommandé pour les configurations de circuits de qualité alimentaire.



2

## MALAXEUR EN LIGNE ROTATIF LUXME – LUXMIX®

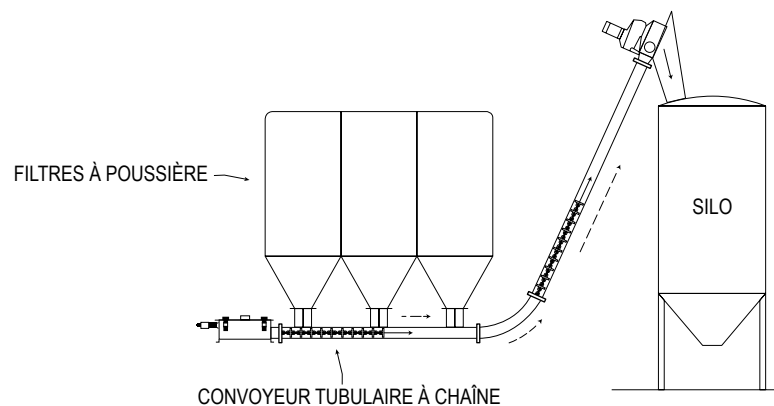
Luxmix® est la solution parfaite pour malaxer de multiples produits pour obtenir un seul mélange. Le malaxeur mélange doucement les produits et conserve leur intégrité.



3

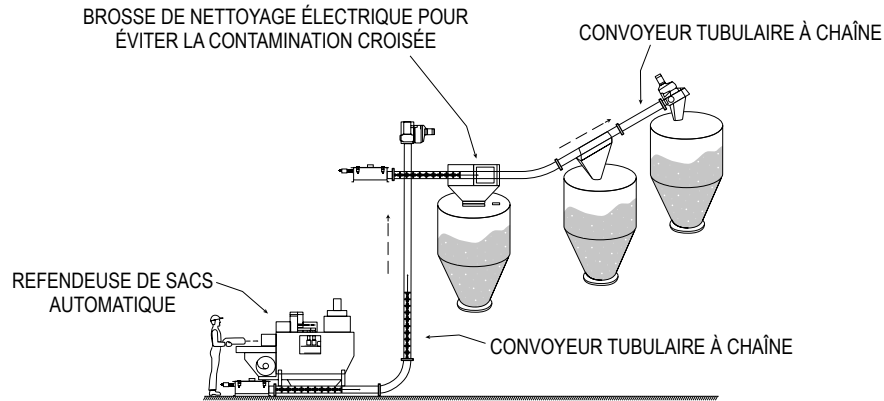
## FILTRE À POUSSIÈRE / SORTIE

Un convoyeur à chaîne horizontal-vertical Luxme avec de multiples points d'entrée peut transférer les matériaux à partir d'un silo ou d'autres lieux d'entreposage ou véhicules ou vers ceux-ci.



Les configurations typiques des convoyeurs tubulaires à chaînes peuvent être combinées afin d'atteindre des distances et des hauteurs plus importantes. Tous les systèmes de transport sont personnalisés afin de répondre aux besoins de l'application.

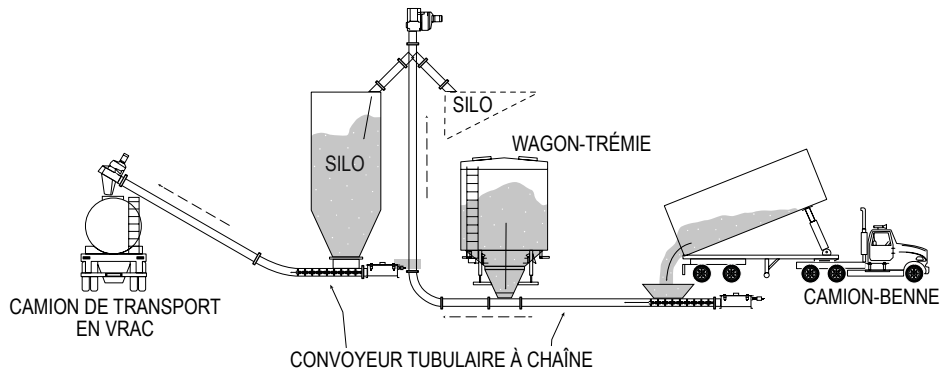
## APPLICATIONS COURANTES



### VIDANGE DE LA REFENDEUSE DE SACS

4

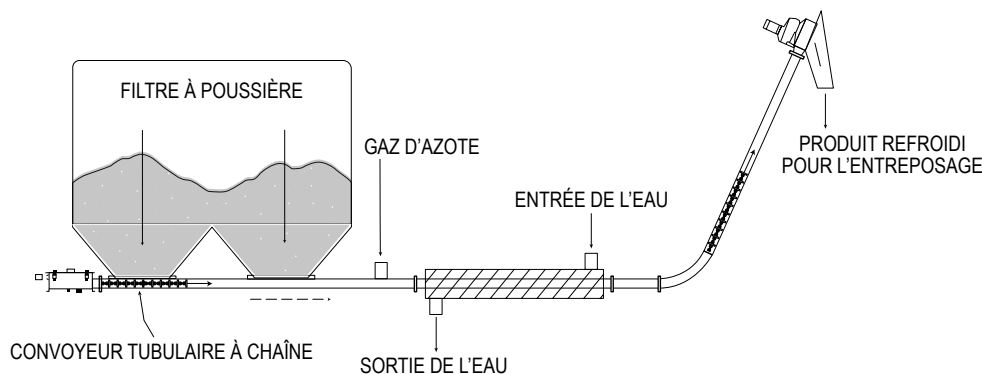
Une refendeuse de sacs ouvre et vide le contenu de multiples sacs dans un système de convoyeurs à chaîne doubles de Luxme : d'une configuration horizontale-verticale dans un convoyeur à chaîne horizontal Luxme.



### CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT D'UN WAGON-TRÉMIE ET D'UN CAMION

5

Un camion-benne verse son contenu dans un convoyeur à chaîne horizontal-vertical Luxme dans un ou plusieurs silos. Le silo est relié à un autre convoyeur à chaîne Luxme, qui transporte le matériau vers un autre lieu d'entreposage.



### PRODUIT CHAUD PROVENANT D'UN BROYEUR, D'UNE CHAUDIÈRE, D'UN FOURNEAU, D'UN SÉCHOIR, ETC. (CONVOYEUR DE REFROIDISSEMENT)

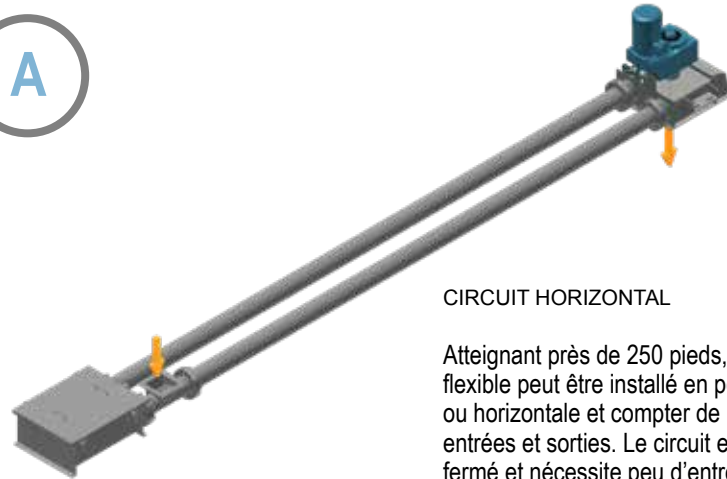
6

Un convoyeur à chaîne de Luxme agit comme sas sous le filtre à poussière, ce qui le scelle à la sortie. Le produit chaud est transporté dans le convoyeur doté d'une section de refroidissement jusqu'à un silo d'entreposage. Le produit est refroidi pendant le processus de transfert.

# CONFIGURATIONS COURANTES

Les configurations suivantes sont certaines des conceptions les plus courantes que nous fabriquons actuellement. Chaque convoyeur tubulaire sera adapté en fonction des matériaux et des besoins des applications afin de fournir le meilleur rendement possible.

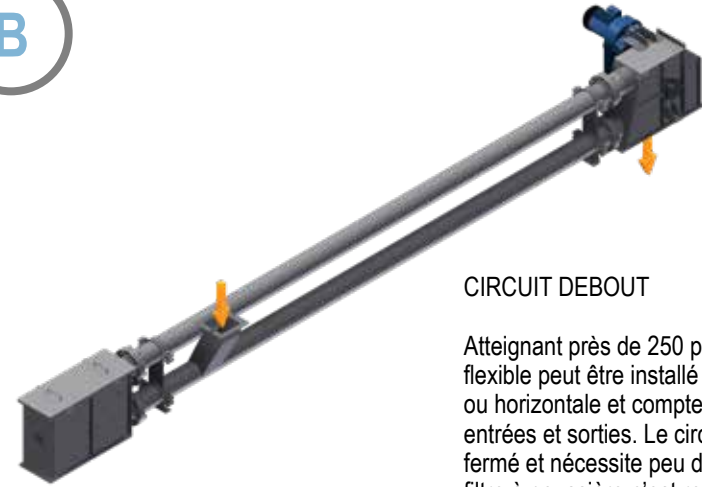
A



CIRCUIT HORIZONTAL

Atteignant près de 250 pieds, ce système flexible peut être installé en position debout ou horizontale et compter de multiples entrées et sorties. Le circuit est entièrement fermé et nécessite peu d'entretien. Aucun filtre à poussière n'est requis. Il peut être combiné avec d'autres circuits pour atteindre des distances plus importantes.

B



CIRCUIT DEBOUT

Atteignant près de 250 pieds, ce système flexible peut être installé en position debout ou horizontale et compter de multiples entrées et sorties. Le circuit est entièrement fermé et nécessite peu d'entretien. Aucun filtre à poussière n'est requis.

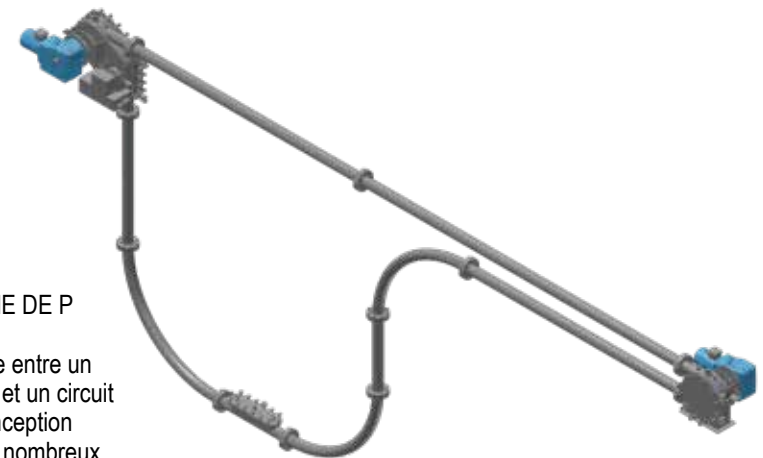
C



CIRCUIT INCLINÉ-HORIZONTAL

Une autre solution nécessitant peu d'entretien, ce système est complètement fermé et offre différents angles possibles. En le positionnant à droite ou à gauche, il permet également de réduire le temps d'entretien et de transfert. Aucun palier central ni filtre n'est requis. Faible usure à des vitesses moyennes.

D



CIRCUIT EN FORME DE P

Combinaison unique entre un circuit rectangulaire et un circuit horizontal, cette conception permet de régler de nombreux problèmes de manutention de matériaux. Il peut compter de multiples entrées et sorties pour les produits.



E

### CIRCUIT HORIZONTAL-DEBOUT, PLIANT JUSQU'À DEVENIR UN CIRCUIT PLAT

La flexibilité de ce système fermé, qui passe de la position verticale à la position plate, est unique. Conçue pour être installée dans n'importe quel espace, cette configuration est une solution nécessitant peu d'entretien, qui n'exige aucun palier central ni filtre. Elle peut compter de multiples entrées et sorties.



F

### CIRCUIT HORIZONTAL-VERTICAL- INCLINÉ

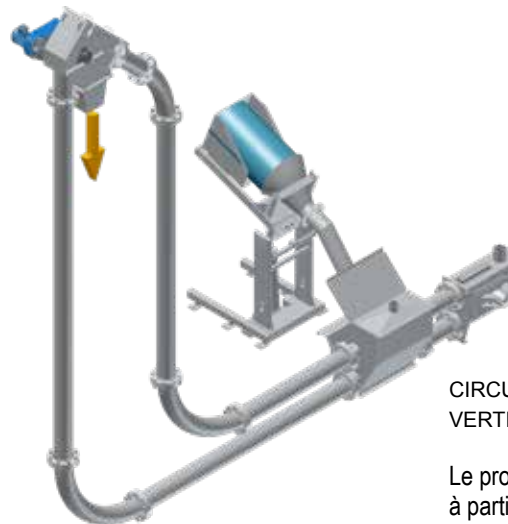
Un système fermé flexible, conçu pour être intégré dans les espaces et les aménagements les plus difficiles. Il s'agit d'une solution nécessitant peu d'entretien, qui n'exige aucun palier intermédiaire ni filtre. Il peut compter de multiples entrées et sorties.



G

### CIRCUIT HORIZONTAL-VERTICAL- INCLINÉ

Un système fermé flexible, conçu pour être intégré dans les espaces et les aménagements les plus difficiles. Il s'agit d'une solution nécessitant peu d'entretien, qui n'exige aucun palier intermédiaire ni filtre à poussière. Il peut compter de multiples entrées et sorties.



H

### CIRCUIT DEBOUT-HORIZONTAL- VERTICAL

Le produit est versé dans le convoyeur à partir de palettes, de sacs ou de contenants. Il se rend ensuite à sa destination : un malaxeur, un bac d'entreposage, etc. Il peut avoir plusieurs entrées et n'exige pas de filtre.

# CONFIGURATIONS COURANTES

Que vous soyez sur le marché pour un convoyeur simple ou un système de transport plus complexe, nos ingénieurs vous fourniront tous les renseignements nécessaires pour vous aider à prendre une décision éclairée.

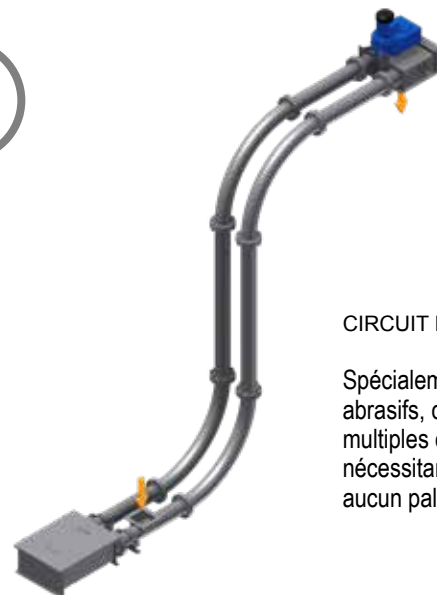
I



REPLISSAGE DE SILOS ET DE SACS EN VRAC  
PROVENANT DE REFENDEUSES DE SACS  
AUTOMATIQUES OU MANUELLES

Dans de nombreux cas, il faut plus d'un système fermé pour couvrir des distances plus importantes. Cette configuration offre deux systèmes qui transfèrent les matériaux vers deux silos et deux sacs en vrac. Ce système peut atteindre environ 200 pieds et compter de multiples entrées et sorties. Aucun palier central ni filtre à poussière n'est requis.

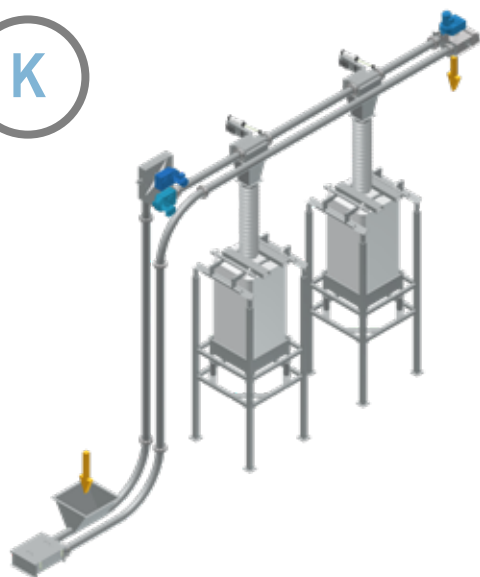
J



CIRCUIT HORIZONTAL-VERTICAL-HORIZONTAL

Spécialement conçu pour des matériaux non abrasifs, ce système fermé peut compter de multiples entrées et sorties. Il s'agit d'une solution nécessitant très peu d'entretien, qui n'exige aucun palier central ni filtre à poussière.

K



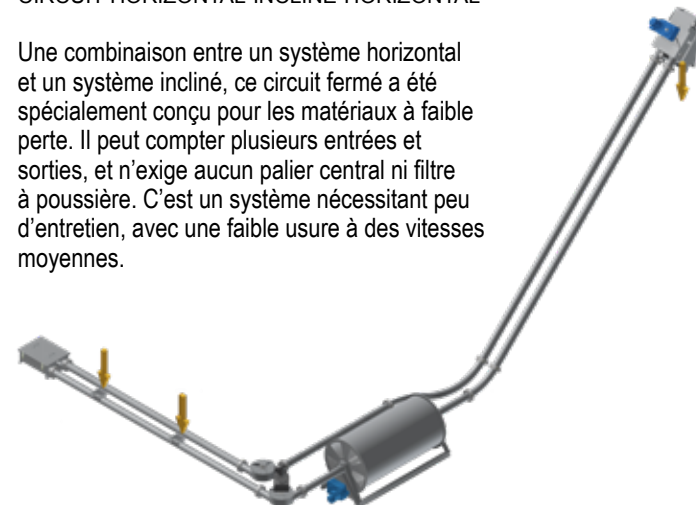
REPLISSAGE DE SACS EN VRAC  
PROVENANT DE REFENDEUSES DE  
SACS AUTOMATIQUES OU MANUELLES

Ce système fermé peut compter de multiples entrées et sorties. Il est doté d'un poste de virage électrique qui augmente la puissance de la chaîne, en réduisant le frottement, pour atteindre des distances plus importantes. Il s'agit d'une configuration nécessitant peu d'entretien, avec une faible usure à des vitesses moyennes.

L

CIRCUIT HORIZONTAL-INCLINÉ-HORIZONTAL

Une combinaison entre un système horizontal et un système incliné, ce circuit fermé a été spécialement conçu pour les matériaux à faible perte. Il peut compter plusieurs entrées et sorties, et n'exige aucun palier central ni filtre à poussière. C'est un système nécessitant peu d'entretien, avec une faible usure à des vitesses moyennes.



Vous ne voyez pas ce que vous recherchez? Prenez contact avec nous dès aujourd'hui pour obtenir un devis gratuit. Notre équipe est prête à vous aider et à répondre à toutes vos questions!

## CONFIGURATIONS COURANTES



M

### CIRCUIT RECTANGULAIRE

Il s'agit d'un de nos circuits les plus populaires. Le produit est versé dans le convoyeur à partir de palettes, de sacs ou de contenants. Le produit se rend ensuite à sa destination : un silo, un bac d'entreposage, etc. Il peut compter de multiples entrées et sorties.

### CIRCUIT DEBOUT PLIÉ

Si un changement d'orientation est requis, ce circuit horizontal est la solution parfaite pour vous. Il peut être positionné à droite ou à gauche, ce qui permet de réduire le temps d'entretien et de transfert. Ce système fermé est une solution nécessitant peu d'entretien, qui n'exige aucun palier central ni filtre à poussière. Il peut également compter de multiples entrées et sorties.

N



O

### CIRCUIT VERTICAL

Atteignant des hauteurs de plus de 100 pieds, notre circuit vertical est une solution à faible usure, nécessitant peu d'entretien. Ce système fermé peut compter de multiples entrées et peut traiter plus de 2 500 pi<sup>3</sup> par heure, selon le produit. De plus, aucun filtre ni poste de réglage de la tension n'est requis.



P

### POSTE DE REMPLISSAGE DE CAMIONS

Ce système fermé transfère vos matériaux de façon efficace d'un sac en vrac ou d'un silo dans un camion-citerne ou une autre forme d'entreposage. Aucun poste de réglage de la tension n'est requis pour cette configuration nécessitant peu d'entretien.

# INSTALLATIONS STANDARD

Voici quelques-unes des installations que nous avons conçues, fabriquées et installées depuis 1979. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter notre site Web à [www.TubularChainConveyors.com/installations/](http://www.TubularChainConveyors.com/installations/).



Nous protégeons votre investissement en vous fournissant des convoyeurs tubulaires à chaîne durables et efficaces. Aucune autre entreprise ne maintient le même haut niveau de qualité et les mêmes normes de conception que nous.

## INSTALLATIONS STANDARD





Meilleure ingénierie • Meilleur équipement • Meilleur rapport qualité-prix



T. 450 619-1999  
C. [info@luxme.com](mailto:info@luxme.com)  
A. 3155, boul. Matte, Brossard (Québec) J4Y 2P4

[WWW.TUBULARCHAINCONVEYORS.COM/FR/](http://WWW.TUBULARCHAINCONVEYORS.COM/FR/)